



PUERTO LA PLATA

Consortio de Gestión del Puerto La Plata
2021

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Referencia: Compresor de Aire Portátil para Kit Antiderrame

Equipo compresor de aire portátil para el funcionamiento de la bomba de succión que forma parte del kit antiderrames del Puerto.

Características necesarias con las que debe contar el equipo:

Compresor de aire portátil, con motor turbo diésel:

- Potencia Nominal del motor: 107 HP.
- Caudal Aspirado: 10 m³/min.
- Presión de trabajo: 7Kg/cm².
- Conexión de salida de aire: 2 salidas ¾" NPT.
- Tanque de combustible: 200 litros.
- Dimensiones: largo 3834 x altura 1958 x ancho 1915 mm.
- Peso: 1.900 kg

Características generales:

Deberá ser montado sobre tráiler con rodado neumático y paragolpe trasero. Provisto con sistema de control con válvula de admisión modulante, regulación de capacidad variable de 0 a 100%, motor turbo diésel con acople directo sin correas de transmisión y unidad compresora de bajas revoluciones.

Lanza de arrastre con ojo ajustable, pie retráctil y cadenas de seguridad para transporte. Cabina de insonorización y protección con paneles acústicos y arco de izaje. Puertas laterales para servicio y acceso al radiador tapas rebatibles. Panel de instrumentos apto intemperie con tablero de control con horometro y manómetro.

Sistema de seguridad con parada automática SSAM (Security System and Annunciation Module) Protección por falla eléctrica y válvula de seguridad por alta presión de descarga. Compartimiento para herramientas y accesorios.